

Bomba de agua a gasolina

1 AÑO GARANTIZADO

Equipo diseñado para mover una gran cantidad de agua y hacerlo de manera rápida y eficiente.

ESPECIFICACIONES

El equipo está constituido por un cuerpo metálico reforzado y durable. Diseñada para operar en espacios que no disponen de energía eléctrica. Su potente motor monocilindrico OHV está provisto de protección contra bajos niveles de aceite.

El motor es de 4 tiempos, lo que le permite consumir menos combustible y ser más silencioso que los motores de 2 tiempos.

Cuenta con un sistema que le permite enfriarse por aire luego de operar, un método más sencillo que el de enfriamiento por agua, pero igual de efectivo.

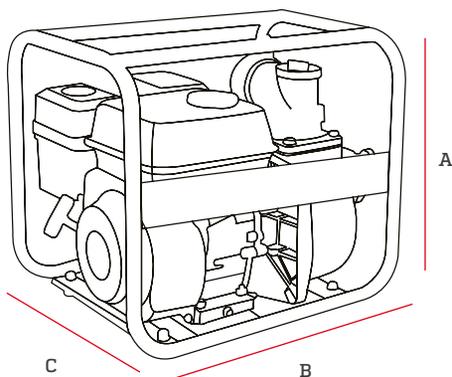


APLICACIÓN

Permite extraer agua de aljibes, pozos, piscinas y ser transportada de un lado a otro. Diseñada para el riego agrícola, abastecer el área doméstica o en espacios rurales; Y es capaz drenar o extraer agua en espacios inundados.

Código	Boca	Fuerza	Descarga por día	Capacidad Máxima	Elevación Máx.	Succión Máxima	R.P.M.	Peso	Pzs
HE020083	2x2	xx	2" (50mm)	30m3/H	65m	7M	xx	26KG	1

DIMENSIONES



A	B	C
520mm	450cm	390cm